



**VOLKSWAGEN
DO BRASIL**
PLANTA DE MOTORES
DE SÃO CARLOS - SP
2000



DEPOIMENTO DO SUPERVISOR DE MANUFATURA DA UNIDADE VW SÃO CARLOS - SP

DSA - Meu nome é Douglas Soares Agostinho, sou engenheiro industrial mecânico, tenho 22 anos na Volkswagen Brasil e minha principal função é manter nossos clientes abastecidos. A planta de motores em São Carlos fabrica motores 1.0, 1.6, 1.8 e 2.0 para os veículos Gol, Parati, Golf e Audi A3.

NTI - *Quem são os seus principais clientes?*

DSA - Nossos principais clientes são as plantas de São Bernardo, nossa matriz, a planta de Taubaté e a planta de São José dos Pinhais, na região metropolitana de Curitiba. Temos também uma planta que é nossa cliente na Argentina e a Seat na Espanha.

NTI - *Quais os componentes do motor mais sensíveis à corrosão e que conseqüências a mesma acarreta?*

DSA - Os componentes sensíveis à corrosão são todos os componentes metálicos. Os principais são o volante do motor e a embreagem. Na parte interna do motor a conseqüência da corrosão seria o entupimento dos canais de óleo e de ar.

NTI - *Qual foi a necessidade de uso de anticorrosivos nos motores?*

DSA - A necessidade se deveu ao fato de termos de armazenar cerca de 23.000 motores e 18.000 blocos de motor num período de 4 meses.



NTI - Quais alternativas surgiram para proteção dos componentes?

DSA - Várias foram as alternativas que surgiram, entre elas o uso de sachês, uso de cápsulas, o uso do próprio VCI e também do oleamento de peças.

NTI - Qual foi a melhor solução e por que?

DSA - A melhor solução foi o VCI porque é um produto de fácil manuseio, atóxico e reciclável.

NTI - Porque a Volkswagen não optou pelo oleamento das peças?

DSA - Bem, nós não optamos pela aplicação de óleo porque somos uma fábrica ISO 14000 preocupados com a preservação do meio ambiente e o óleo gera resíduos prejudiciais ao meio ambiente. Durante os testes desses motores haveria muita geração de fumaça, o que também prejudicaria o nosso testador de motores.

NTI - Houve necessidade de mudanças nos processos? Quais foram as mudanças?

DSA - Sim. Por precaução nós aumentamos a concentração do líquido anticorrosivo na última usinagem do bloco do motor. E mantivemos todo nosso estoque sempre em área coberta.

NTI - Quais são no seu julgamento os pontos fortes de Zerust®?

DSA - Os pontos fortes seriam, como eu já disse anteriormente, a fácil aplicabilidade, é um produto atóxico e é um produto reciclável, entre outros.

NTI - O que você recomendaria a novos usuários de Zerust®?

DSA - Olha, eu recomendaria que fosse feito o mesmo processo feito aqui na Volkswagen, ou seja, testes preliminares em conjunto com os engenheiros e técnicos da Zerust® pois para cada aplicação, podemos desenvolver um produto de melhor performance para nossas necessidades.



Características dos filmes Zerust®

- 100% recicláveis
- Não emitem odores desagradáveis
- Não causam irritação respiratória, nem aos olhos e à pele
- Atóxicos e liberados pela FDA para proteger metais que serão convertidos em embalagens de alimentos, além do uso em equipamentos de processamento de alimentos
- Não afetam quaisquer propriedades elétricas e mecânicas do produto que protegem
- São resistentes ao manuseio grosseiro
- Podem ser amarrados, dobrados, grampeados e selados a quente
- Protegem grandes volumes
- Propiciam manuseio simples
- Podem ser descartados em aterros sanitários
- Possuem efetividade química comprovada que se estende até 5 anos

AGRADECIMENTOS

- **Eng. Douglas Soares Agostinho**
- **Volkswagen - Unidade São Carlos**
- **Medialdéa Editora,**
Edson Séspedes Medialdéa
(In Memoriam)